

CNC-Fräsmaschinen im Vergleich



	Hobby-Line	Basic-Line	Compact-Line	Alu-Line	Alu-Line Heavy (Gantry)	ST-Line	FE-Line V2
Verfahrweg lange Achse [mm]	450 ... 1050	600 ... 1000	400 ... 1000	600 ... 1100	600 ... 2000	750 ... 1050	600 ... 2000
Verfahrweg kurze Achse [mm]	300 ... 600	500 ... 700	300 ... 700	500 ... 1000	500 ... 1500	460 ... 660	700 ... 1000
Verfahrweg Z-Achse [mm]	140	140	140 / 190*	220	220 / 370* / 420*	190	230 / 300*
Empfohlenes Material	Holz / Kunststoff		Holz / Kunststoff / NE-Metalle				
Integrierte T-Nutenplatte			•				
Querschnitt Tischprofile [mm]**	eigenes Profil	45 x 90	60 x 60	90 x 90	180 x 90	17 x 98 Stahl	10 x 80 x 120 Stahl
Blechstärke Portalwangen [mm]	12,5	15	20	20	20 / 40 / 60	geschw. Profil	geschw. Profil
Kugelumlaufspindeln [mm]	16 x 10 / 12 x 4	16 x 10 / 16 x 5	16 x 10 (16 x 5*) / 16 x 5	16 x 10 / 16 x 5	25 x 20 / 16 x 10 / 16 x 5	16 x 10 / 16 x 5	25 x 10 / 16 x 10 / 16 x 5
Anzahl Spindeln auf langer Achse	2	1	1	1	1 / 2*	1	1
Standardgröße Achsantrieb NEMA	23	23	23	24	34 / 24	23 / 24	34
Typ Linearführungen	Rollenführung		Profilschienenführung				
Anzahl Führungsschienen lange Achse	./.	2	2	2	4	2	2
Anzahl Führungswagen lange Achse	./.	2	4	4	8	4	4
Anzahl Führungsschienen kurze Achse	./.	2	2	2	2	2	2
Anzahl Führungswagen kurze Achse	./.	2	3	3	3	4	4
Anzahl Führungsschienen Z-Achse	./.	1	2	2	2	2	2
Anzahl Führungswagen Z-Achse	./.	1	3	4	4	4	4
Empfohlene Fräsmotorleistung [kW]	0,8	1	1	2	2	2	4

* optional

** alle Profile schwere Ausführung